

ANALISI RISCHI E MISURE DI PREVENZIONE

SCHEDA

SALDATURA OSSIACETILENICA

Opera o cantiere:
Responsabile lavori:
Coordinatore sicurezza:
Direttore di cantiere:
Rappresentante sicurezza:
Assistente di cantiere:
Ditta esecutrice lavorazioni:
Composizione squadra:

Fase lavorativa:	SALDATURA OSSIACETILENICA
Procedure esecutive:	Operazioni di saldatura o taglio ossiacetilenica di parti metalliche.
Attrezzature di lavoro: (Tit. III D.L.vo 626/94)	Cannello, bombole di gas combustibile.
Individuazione, analisi e valutazione dei possibili rischi:	<p>Esplosioni per formazione di atmosfere esplosive o per scoppio di bombole; ustioni, per contatto con parti arroventate; danni all'apparato respiratorio per inalazione di fumi e ossidi di varia natura dipendenti dal tipo di metallo e di rivestimento da saldare o tagliare (ossidi di zinco, di carbonio, d azoto, di piombo, ecc.); proiezione di particelle metalliche incandescenti.</p>
Misure legislative di prevenzione e protezione dai rischi:	<p>E' vietato effettuare operazioni di saldatura o di taglio al cannello od elettricamente, nelle seguenti condizioni:</p> <ul style="list-style-type: none">a) su recipienti o tubi chiusi;b) su recipienti o tubi aperti che contengono materie le quali sotto l'azione del calore possono dar luogo a esplosioni o altre reazioni pericolose;c) su recipienti o tubi anche aperti che abbiano contenuto materie che evaporando o gassificandosi sotto l'azione del calore o dell'umidità possono formare miscele esplosive. E' altresì vietato eseguire le operazioni di saldatura all'interno di locali, recipienti o fosse che non siano sufficientemente ventilati. Qualora le condizioni di pericolo precedenti possono essere eliminate con l'apertura del recipiente chiuso, con l'asportazione delle materie pericolose e dei loro residui o con altri mezzi o misure, le operazioni di saldatura e taglio possono essere eseguite, purché le misure di sicurezza siano disposte da un esperto ed effettuate sotto la sua diretta sorveglianza (DPR 547/55 art.250). Nei luoghi sotterranei è vietato installare o usare generatori e gasometri di acetilene o costituire depositi di recipienti contenenti gas combustibili (DPR 547/55 art. 251). Sulle derivazioni di gas acetilene o di altri gas combustibili di alimentazione sul cannello deve essere inserita una valvola idraulica o altro dispositivo di sicurezza che corrisponda ai seguenti requisiti: <ul style="list-style-type: none">a) impedisca il ritorno di fiamma e l'afflusso dell'ossigeno o dell'aria nelle tubazioni di gas combustibile;b) permetta un sicuro controllo, in ogni momento, del suo stato di efficienza;c) sia costruito in modo da non costituire pericolo in caso di eventuale scoppio per ritorno di fiamma (DPR 547/55 artt. 253). <p>Il trasporto nell'interno delle aziende e dei locali di lavoro degli apparecchi mobili di saldatura al cannello deve essere effettuato mediante mezzi atti ad assicurare la stabilità dei gasogeni e dei recipienti dei gas compressi o disciolti e ad evitare urti pericolosi. I recipienti dei gas compressi o sciolti, ad uso di impianti fissi di saldatura, devono essere efficacemente ancorati, al fine di evitarne la caduta accidentale (DPR 547/55 art. 254).</p>

Misure tecniche di prevenzione e protezione:	<p>Le bombole, se sprovviste di carrello, devono essere sempre ritte e legate ad elementi sicuramente stabili e resistenti.</p> <p>Il movimento delle bombole nel cantiere deve avvenire sempre sull'apposito carrello.</p> <p>La presenza di acetilene (20-80%) nell'aria di un locale può rendere l'atmosfera esplosiva. E' necessario, quindi, ventilare il locale e segnalare, anche mediante l' impiego di acqua saponata, eventuali perdite di acetilene.</p> <p>Prima dell'uso:</p> <p>verificare l'integrità dei cannelli, delle valvole e dei manometri;</p> <p>allontanare eventuali materiali infiammabili;</p> <p>chiudere le aperture su murature e solai attraverso le quali le scintille potrebbero giungere a materiali infiammabili;</p> <p>coprire ed umidificare i materiali di legno;</p> <p>avere a disposizione secchi d'acqua o estintori a polvere secca;</p> <p>raffreddare ed accantonare i pezzi metallici tagliati o saldati.</p> <p>Durante l'uso:</p> <p>indossare i necessari DPI.</p>
Dispositivi di prot. individuale: (D. L.vo 475/92)	<p>Guanti, scarpe di sicurezza; mascherina con filtro specifico, occhiali speciali, grembiule in cuoio.</p>
Adempimenti con gli enti preposti alla vigilanza:	
Controlli sanitari:	<p>Gli addetti alla saldatura ossiacetilenica devono essere sottoposti a visita medica periodica trimestrale.</p>