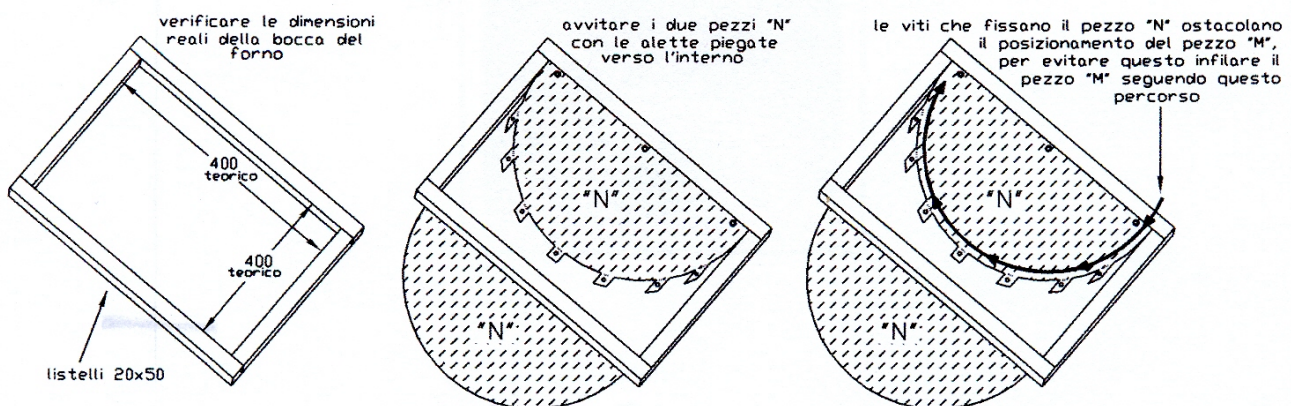


## Istruzioni per la costruzione

- 1 - Seguire lo schema a pag. 1 per il taglio dei vari pezzi. Le relative dimensioni e posizione dei fori sono a pag. 2 per il compensato e a pag. 4 per la lamiera zincata.
- 2 - Tagliare i vari listelli e poi posizionarli come mostra la pag. 3, fissarli con morsetti e poi forarli (foro  $\varnothing$  2); come guida per forare utilizzare i fori già fatti sul compensato.
- 3 - Liberare dai morsetti un listello, inumidire il bordo con colla vinilica e poi rimetterlo al suo posto fissato con viti (testa delle viti all'esterno). Ripetere questa operazione con tutti i listelli. Alcuni listelli devono essere solo incollati.
- 4 - Formare il corpo esterno del forno incollando e fissando con viti i pezzi "A", "B" e "D" come mostrato a pag. 5. Anche qui bisogna prima fissare le parti con morsetti e poi forare i listelli usando come guida i fori già fatti sul compensato.
- 5 - Per applicare gli inserti da 6 MA è necessario prima allargare i relativi fori con una punta da 8 mm. Vedere pag. 3 e 9.
- 6 - Verificare le reali dimensioni della bocca del forno (vedi disegno) poi ritagliare da una lamiera di ferro zincata i pezzi "M" e "N" ritoccando, se necessario, le dimensioni teoriche di questi. Scartavetrare la faccia interna dei pezzi "M" e "N". Prima di verniciare questi pezzi è necessario inserirli e avvitarli provvisoriamente nella bocca del forno per verificare che le dimensioni siano compatibili fra loro.
- 7 - Iniziare col fissare i due pezzi "N" con 6 viti 3x30 tc ai relativi listelli 20x50 (le viti non devono essere strette). Attenzione: la lamiera deve essere a filo del bordo dei listelli o meglio mezzo millimetro sotto. Vedere anche la seguente figura:



- 8 - Ora curvare il pezzo "M" con la parte scartavetrata all'interno (non serve una curva precisa) e poi infilarlo nella bocca del forno come mostrato nel terzo disegno soprastante. Avvitare un solo lato del pezzo "M" al relativo listello con tre viti 3x30 tc (la lamiera deve essere a filo del bordo del listello o meglio mezzo millimetro sotto).
- 9 - Forzare il lato libero del pezzo "M" verso il fondo (le alette dei due pezzi "N" faranno da fermo). Se questo lato libero sporge dalla bocca del forno rifilare con una cesoia quanto basta (la lamiera deve essere a filo del bordo del listello o meglio mezzo millimetro sotto) poi fissarlo al relativo listello con tre viti 3x30 tc.
- 10 - Capovolgere il forno e con un pennarello (o con un chiodo piegato a 90° e punta acuminata) segnare la posizione dei 14 fori da effettuare sul pezzo "M" (usare come guida i fori delle alette). Ora smontare i tre pezzi di lamiera dalla bocca del forno (dopo aver contrassegnato il pezzo "N" destro e un lato del pezzo "M") infine praticare i 14 fori.
- 11 - Avvitare sui due pezzi "N" il bullone da 6MA con dado e due rondelle come mostrato a pag. 5. Spruzzare vernice acrilica (nero opaco) ad alta temperatura su tutte facce scartavstrate. Questa vernice deve essere anche cotta usando un fornello a gas. Appoggiare il pezzo con la parte non verniciata sulla fiamma e farlo scorrere sulla fiamma stessa affinché tutta la vernice non produca più fumo (attenzione a non scaldare troppo la vernice).

- 12 - A questo punto si può montare definitivamente i pezzi "M" ed "N" nella bocca del forno. Attenzione: per infilare i pezzi "M" e "N" nella bocca del forno bisogna togliere, provvisoriamente, i due bulloni da 6MA. Le 12 viti 3x30 tc non vanno strette. Per unire il pezzo "M" ai pezzi "N" usare viti e dadi 3x6MA. Per evitare che dell'eventuale acqua uscita da una pentola possa bagnare l'isolamento termico, è necessario sigillare con silicone atossico (200°) l'unione dei pezzi "M" ed "N".
- 13 - La pentola o la teglia devono essere appoggiate a una piastra oscillante (descritta a pag. 4) per rimanere sempre orizzontali. E' necessario irrobustire questa piastra fissandovi sotto un profilato a T 20x20x3 lungo 380 mm come mostrato a pag. 8 (usare rivetti). Anche questa piastra deve essere scartavetrata, verniciata e poi cotta (come fatto per i pezzi "M" ed "N").
- 14 - Incollare e fissare con viti i listelli intorno alla bocca del forno come mostra la pag. 6.
- 15 - Riempire l'intercapedine con lana di vetro e poi chiudere il corpo del forno con le due traverse "C" che vanno fissate con viti senza incollarle. Anche qui prima forare i relativi listelli e poi fissare le traverse con viti.
- 16 - I pezzi "E,F,G,H" devono avere due tagli fatti con un seghetto dello spessore di circa un millimetro, vedere pag. 7.
- 17 - Segnare la posizione delle cerniere sui pezzi "E,F,G,H". Per poter alloggiare bene le cerniere è necessario asportare con un coltello un po' di compensato come mostrato a pag. 8. Le cerniere vanno fissate con colla a due componenti e viti sul compensato (la punta delle viti spoggerà dal compensato e dovrà essere asportata (con la lima è impossibile bisogna usare il flessibile oppure molare le punte delle viti prima di usarle).
- 18 - Quando la colla ha fatto presa fissare i pezzi "E,F,G,H" sulla bocca del forno come mostrato a pag. 8. Questi 4 pezzi hanno dimensioni diverse e non possono essere scambiati di posizione.
- 19 - Inclinare verso l'esterno i quattro pezzi "E,F,G,H", infilare nei tagli i ganci (disegno dei ganci a pag. 7) e fissarli con un morsetto. Ora posizionare un pezzo "L" sull'angolo del forno (vedere i disegni all'inizio di questo capitolo) e segnare dove capitano i fori dei ganci. Ripetere questa operazione con gli altri pezzi "L" e numerarli perchè non vanno scambiati di posizione. Fissare con colla a due componenti e viti gli 8 ganci sui pezzi "L" (anche qui la punta delle viti deve essere asportata).
- 20 - Svitare i pezzi "E,F,G,H" dalla bocca del forno e incollare, su questi pezzi, i fogli di alluminio lucido; usare nastro biadesivo per moquette. Incollare fogli di alluminio anche sui pezzi "L". I fogli di alluminio devono essere ritagliati con 1 cm di bordo e poi rifilati una volta incollati al compensato (incidere l'alluminio con un taglierino e poi piegare più volte la parte sporgente. Ripristinare i due tagli ostruiti dall'alluminio sui pezzi "E,F,G,H" e poi riavvitare quest'ultimi al loro posto.
- 21 - Il coperchio di vetro (dimensioni 410x410x3 mm) non deve avere gli spigoli vivi e deve avere un foro da 6 mm distante 5 cm da un bordo e centrato rispetto al bordo stesso. Questo foro serve per introdurre un gancio (vedi disegno a pag. 9) per sollevare il coperchio di vetro e per scaricare il vapore acqueo durante la cottura dei cibi. Per i fermi laterali del vetro vedi la pagina 6 (secondo foglio).
- 22 - Costruire i due supporti laterali e le quattro manopole come mostrato a pag. 9. I supporti laterali, quando non si usa il forno possono servire come coperchio.
- 23 - Con una cinghia per tapparelle fare due manici da fissare con viti 3x30 ts e rondelle sui due pezzi "A" come mostrato a pag. 6. I manici devono essere avvitati all'altezza del listello con dimensioni 20x50.
- 24 - Quando si trasporta il forno bisogna proteggere l'alluminio con del tessuto di cotone ricavato da vecchie lenzuola. Occorrono 4 pezzi 43x43 cm e 2 pezzi 67x30 cm. La pag. 9 mostra come accatastare i due supporti e la pag.10 i pezzi "L".
- 25 - **ATTENZIONE** il supporto basculante delle teglie può oscillare durante il trasporto e sbattere contro il vetro, per evitarne la rottura è necessario bloccare questo supporto con degli stracci.